

# Műszaki Adatlap

2023. szeptember 1.  
Verzió: 7.0

## Lakkozott, vékony HDF



KRONOSPAN-MOFA Hungary Kft.  
7700 Mohács • Hungary • Budapesti út 72.  
Tel.: +36 69 529 511 • Fax.: +36 69 529 539  
kronospan-mofa@kronospan-mofa.hu  
www.kronospan-mofa.hu

### Alkalmazás és felhasználás:

Csomagolás, FCPM, Ajtóipar, Bútoripar: nem teherhordó polcelemek,

beltéri használatra, száraz körülmények között, belső bútor szerelvények, hátfalak stb.



### Jellemzők:

A natúr lemezek mellett a KRONOSPAN-MOFA Hungary Farostlemezgyártó Kft. lakkozással felületkezelt HDF lemezeket is gyárt, értékesít. A hengeres lakkozási technológiával egyszínű (UNI) és faerezetű lakkozott HDF lemezeket állít elő, többféle fastruktúrával (tölgy, modern tölgy, bükk, cseresznye, dió, fenyő, anigree, wenge, juhar, éger, calvados, szilva, fantázia stb.). A dekorok akár 4 színnyomással is készülhetnek.

A lakkozott HDF lemezek minden olyan területen alkalmazhatóak, ahol az esztétikus, mérsékelt ellenálló felület a követelmény. Elsősorban szekrénybútorok nyitott vagy zárt hátfalának kialakítására, ajtógyártásra, fiókfénék, ágyneműtartó kialakítására használható.

Amennyiben a megrendelés külön hivatkozást tartalmaz a következő különleges jogszabály és/vagy szabvány követelmények valamelyikére, ill. azok bizonyos kombinációira, tudunk ajánlani CARB Phase 2 és US. EPA TSCA Title VI., vagy GPCO (ami annyit jelent, hogy a Német Vegyi anyag Tilalmi rendeletnek eleget tevő - (German VerbsotV; 01.01.2020)) lemezeket; kombinálva az FSC Ellenőrzött Fa vagy PEFC Ellenőrzött Forrás és az FSC vagy PEFC MIX Credit jogosultsággal és tanúsítvánnyal és/vagy különböző IOS-MAT szabványcsaládok szerinti gyártói megfelelőségnyilatkozatok kíséretével.

Jel	Jellemző	Vizsgálati szabvány	Mértékegység	Vastagság-tartomány (mm)			
				2,0 - 2,5	> 2,5 - 4,0	> 4,0 - 6,0	> 6,0 - 8,0
B	Alaplemez tulajdonságok						
Mb	LHDF gyártáshoz használt alap HDF minőségi osztály	Műszaki adatlap natúr HDF	-	PLUS		Cikkszám: 20258 / 20239 / 20268	
t	Vastagság tűrés	EN 324-1	mm	± 0,2			
lwt	Hosszúság/Szélesség tűrés	EN 324-1	mm/m	± 2,0 (max.: ±5,0 mm)			
Sqt	Derékszögűség	EN 324-2	mm/m	± 2,0			
St	Éggyenesség	EN 324-2	mm/m	max.: 1,5			
D	Sűrűség	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	860 (PLUS)			
Dt	Sűrűség tűrés	EN 323	%	±7			
Mc	Nedvesség-tartalom	EN 322	w/w %	4,0 - 11,0			
MR	Mechanikai igénybevételekkel szembeni ellenállóképesség						
Wr	Kopásállóság	MSZ 9929	g/100	≤0,350			
Pht	Ceruza keménység	MSZ 9929	-	min.: 3H			
hr	Ütésállóság	MSZ 9929	mm	>1 500			
Ad	Tapadás	EN ISO 2409	változás foka	0 - 2			
HR	Hőállóság						
dHr	Szárazmeleg-állóság	MSZ 9927	°C	120			
wHr	Nedvesmeleg-állóság	MSZ 9927	°C	-			
Scr	Gőz- és Cigarettaállóság	MSZ 9927	-	Nem ellenálló			
CR	Klímaállóság						
UVr	Szintartósság mesterséges fényben (Xenon, 72 óra)	MSZ 9931	szint	5			
AAr	Öregedés mesterséges körülmények között fokozott igénybevétel esetén (-20°C, +60°C / 20 ciklus)	MSZ 9931	%	100			
Wlr	Vízbermítés állóság – 24h	MSZ 9640/11	-	Nem ellenálló			
SR	Felületi ellenálló képesség						
clr	Hideg folyadékokkal szembeni felületi (vegyszer) ellenálló képesség	EN 12720	változás foka	≥4			
sr	Felületi karcállóság	EN 12317-2	N	>1 ≤2			
R7/R4	A felületi ellenállással kapcsolatos követelmények teljesítése az érvényes IOS-MAT 0066 szerint, az ügyfél megrendelése alapján, az értékesítési részleggel kötött megállapodás szerint.						
SUR	Felületi követelmények						
Gl	Fényesség, fényvisszaverődés	Micro Gloss 60°	%	8 - 20			
ΔE	Színeltérés	táblán belül	-	nem megengedett			
ΔEst	Színeltérés Nappali fénynél	minta és etalon között	-	ΔE ≤ 2,0 @ uni színéknél			
Sp	Foltosodás (A-oldal)	(Felhősödés)	-	érzékelhető színeltérés nem megengedett eresztnyomott termékeknél			
da	Lakkhiány, élcsorbulás, törött sarok	vizuálisan	-	érzékelhető színeltérés nem megengedett			
Imp	Benyomódás, kidudorodás	vizuálisan	-	nem megengedett			
Ss	Karcolás az A-oldalon	vizuálisan	-	Fénytoréssal érzékelhető, éles körvonal nélküli megengedett m <sup>2</sup> -enként legfeljebb 5 db/m <sup>2</sup> ; 0,1 mm			
FE	Formaldehid-kibocsátások (Kérjük, olvassa el a különböző gyártói megfelelőségi nyilatkozatainkat!).						
GA	Gáz Analízis	EN ISO 12460-3:2015	mg/m <sup>3</sup> h	≤3,5 (E1) (cikkszám: összes)			
CTE	Kamrás vizsgálat-1	EN 717-1:2005	mg/m <sup>3</sup>	Alaplemez PV ≤QCL CARB Phase 2 – TSCA/EPA			
CTG	Kamrás vizsgálat-2	EN 16516:2017	ppm	≤0,124 (E1)			
			ppm	≤0,05 (cikkszám: összes)			
			ppm	≤0,1 (cikkszám: összes)			

\* Bővebb információért, kérjük, tekintse meg a natúr, vékony HDF-re vonatkozó műszaki adatlapunkat!

(##): a zárójelben, az érintett minőségjelölő. Ha semmi nincs megadva, akkor a paraméterértékek minden lemeztípusra alkalmazandók. A felületellenőrzésnél mindig az adott, teljes táblaméretet kell figyelembe venni.

A szín beazonosítása etalonokkal történik, de vita esetén a KRONOSPAN-MOFA Hungary Kft. és a Vevő által hátoldalt aláírt etalon tekintendő alapértelmezetnek. A kétoldalt felületkezelt lemezek esetében csak a színoldali felület minősítése alapján minősítjük termékeinket. A két felület minősége nem egyenértékű.

### Ezúton igazoljuk, hogy nyersanyagaink (nem csiszolt vékony HDF) megfelelnek az EN 622-1 és az EN 622-5 szabvány. 3. táblázat - szerinti száraz körülmények közötti általános célú táblákra vonatkozó követelményeknek.

#### Ajánlások:

A KRONOSPAN-MOFA Hungary Kft. által előállított HDF-t száraz, mérsékelt, szellőztetett és időjárásról védett helyen kell tárolni! Ha a tárolás olyan helyen valósul meg, ahol magas a páratartalom, vagy nagyon alacsony vagy nagyon magas a hőmérséklet, a tábla stabilizálása érdekében a használat előtt ajánlott a szellőztetés (javítva a műhely hőmérsékletét és páratartalmát). Ha laminálást alkalmaznak, akkor javasoljuk, hogy a táblát melegítsék fel ragasztóréteg- és a papír-felhordás előtt. A teljes méretű tábla széleit fűrészelni kell (tisztá vágás élek szükségesek). Konkrét alkalmazások esetén előnyösebb az előzetes üzemi kísérleti gyártások végzése. A termék felületének tisztítását puha, enyhén nedves tisztító ruhával ajánljuk vegyszer használata nélkül.